

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,

e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А.Гладковский

«01» сентября 2023 г.

Протокол испытаний

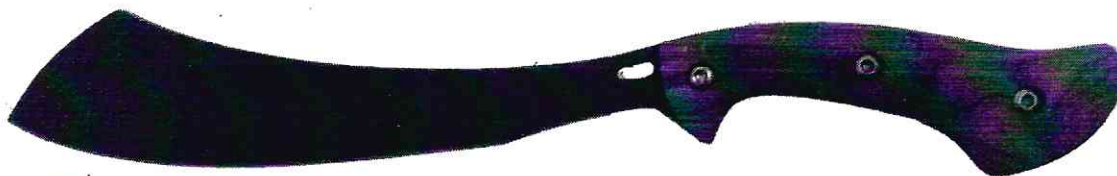
конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 2570 от 01.09.2023 г.

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 448 от 06.07.2023 г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 277 от 01.09.2023 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	Нож нескладной модели « Паранг » Изготовитель ИП Синцов А.М., Россия, по ТУ 25.71.13-002-00122240-2023
1.3 Дата получения объекта	01.09.2023 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 316 от 30.08.2023 г.
1.5 Заказчик	ИП Синцов Алексей Михайлович (620042, РФ, г. Екатеринбург, ул. Избирателей, д. 19, кв. 82)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, с прогибом обуха. Рукоять фигурная, с глубокой подпальцевой выемкой, травмобезопасная, образована хвостовиком с накладными плашками из дерева (допустимо использование пластика и др. материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления ножа. Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	01.09.2023 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°C, относительная влажность 45%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	свыше 180 (п. 5.1.3)	п. 9.2	300
длина рукояти, мм	более 70 (п. 5.1.1)	п. 9.2	180
толщина обуха, мм	более 2,6 (п. 5.1.3)	п. 9.2	5,5
твердость клинка, HRC	более 25 (п. 5.1, 5.3)	п. 9.4	58
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	0,9
конструкция изделия	при длине клинка свыше 180 мм прогиб обуха более 10 мм (п. 5.1.3)	п. 9.2	соответствует: прогиб обуха 20 мм

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Паранг», серийно выпускаемый ИП Синцов А.М., Россия, по ТУ 25.71.13-002-00122240-2023.

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев

инициалы, фамилия

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории